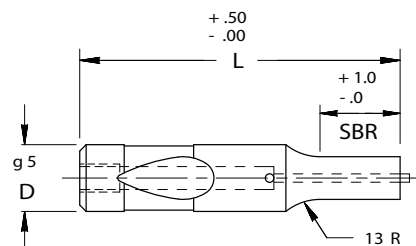
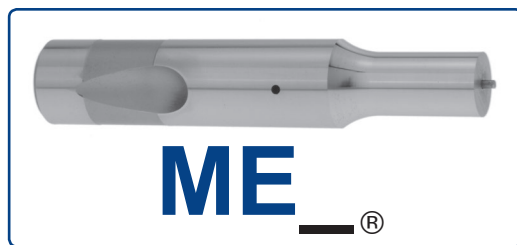
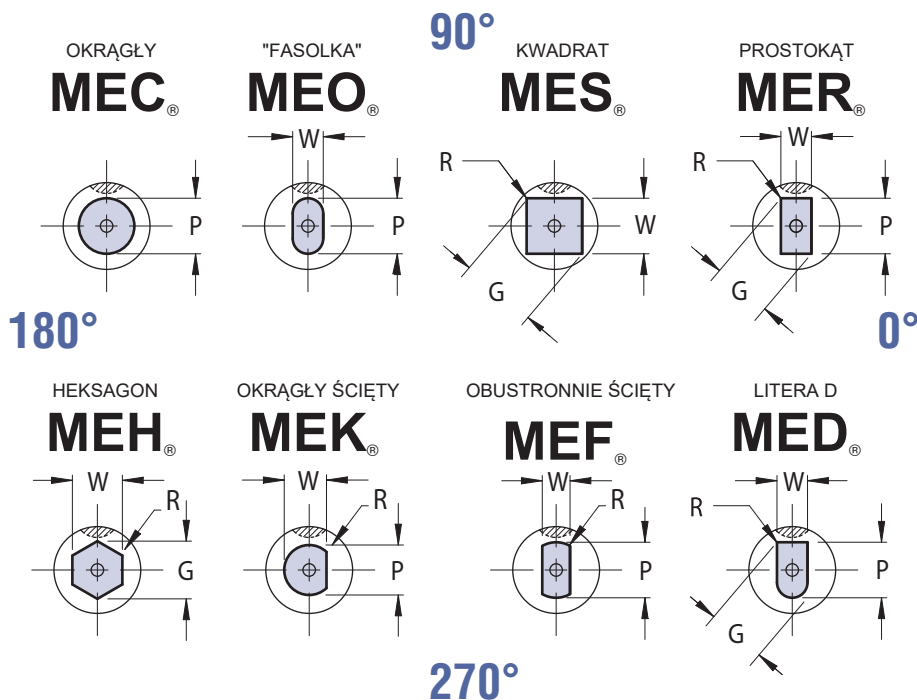


# STEMPLE SZYBKOWYMIENNE

**MOELLER**  
PRECISION TOOL

## DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ / Z ODKLEJACZEM



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

**WSKAŹ:** ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" P(LUB P&W)  
 PRZYKŁAD: 6szt MEC 10 - 090 B P=5.00  
 PRZYKŁAD: 6szt MEO 16 - 080 STD P=14.00 x W=8.00  
 Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŹNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGLY		KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"					
		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100	110	125
ME_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	X	X	X	X	X	X	
ME_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	X	X	X	X	X	X	X
ME_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	X	X	X	X	X	X	X
ME_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	X	X	X	X	X	X	X
ME_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00			X	X	X	X	X
ME_32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00			X	X	X	X	X
ME_40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00			X	X	X	X	X

### Materiał

Stal: M2, HRC 60-63

### Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P <sup>+0.01</sup> / <sub>-.00</sub> .01 P do D

Kształtowy P, W ± .01 .02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR			ROZMIAR ODKLEJACZA
		NAPMA STD	OPJONALNIE B C		
ME_10	10	19	10	—	MAE 4
ME_13	13	19	13	25	MAE 5
ME_16	16	19	13	25	MAE 5
ME_20	20	19	13	25	MAE 6
ME_25	25	19	13	25	MAE 6
ME_32	32	19	13	25	MAE 6
ME_40	40	25	19	30	MAE 6

L=63 SBR MAX=19

L=71 SBR MAX=19

ALTERNATYWA XP NIEDOSTĘPNA

JEŻELI L=63 ORAZ SBR=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.