

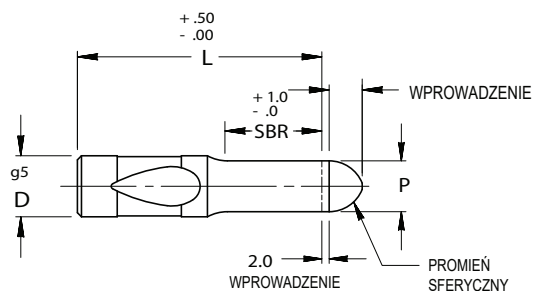
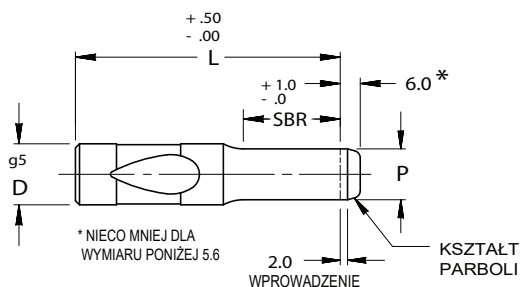
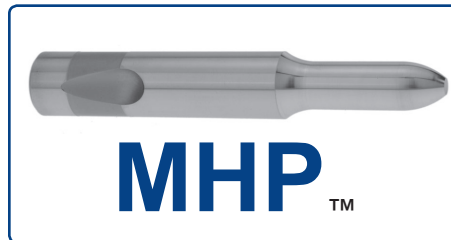
PILOTY SZYBKOWYMIENNE

DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ

STANDARDOWY KSZTAŁT



KSZTAŁT POCISKU



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ:	ILOŚĆ:	TYP	"D"	"L"	SBR	"P"
PRZYKŁAD:	6	MHT	20	80	B	16.0
PRZYKŁAD:	6	MHP	13	90	STD	9.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

MHP STYL WPROWADZENIA

WYMIAR P	WPROWADZENIE
1.50-9.50	4
9.51-wyżej	10

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	DŁUGOŚĆ "L"					
			71	80	90	100	110	125
MH_10	10	2.50 - 10.00	X	X	X	X	X	X
MH_13	13	5.00 - 13.00	X	X	X	X	X	X
MH_16	16	8.00 - 16.00	X	X	X	X	X	X
MH_20	20	12.00 - 20.00	X	X	X	X	X	X
MH_25	25	16.00 - 25.00		X	X	X	X	X
MH_32	32	24.00 - 32.00		X	X	X	X	X
MH_40	40	30.00 - 40.00		X	X	X	X	X

Materiał*

Stal: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$.01 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA STD	OPJONALNIE B C	
MH_10	10	19	10	—
MH_13	13	19	13	25
MH_16	16	19	13	25
MH_20	20	19	13	25
MH_25	25	19	13	25
MH_32	32	19	13	25
MH_40	40	25	19	30

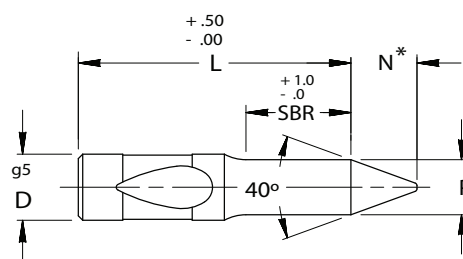
L=71 SBR MAX=19

*DLA MATERIAŁU PM4, SPRAWDŹ OPCJONALNE MOŻLIWOŚCI W KATALOGU

PILOTY SZYBKOWYMIENNE

DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ

STOŻKOWY



* GDY P JEST PONIŻEJ
(ZOBACZ WARTOŚCI W TABELI)
WTEDY $N = 1.2 \times P$

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

(Reference page 4)

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" "P"

PRZYKŁAD: 6 MHA 25 100 B 20.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	WPROWADZENIE N	P PONIŻEJ ZOBACZ*	DŁUGOŚĆ "L"						
					80	90	100	110	125	140	150
MHA 10	10	5.90 - 10.00	8	5.64	X	X	X	X	X		
MHA 13	13	9.90 - 13.00	10	7.11	X	X	X	X	X	X	
MHA 16	16	12.90 - 16.00	15	10.74	X	X	X	X	X	X	X
MHA 20	20	15.90 - 20.00	20	14.38	X	X	X	X	X	X	X
MHA 25	25	19.90 - 25.00	25	18.00	X	X	X	X	X	X	X
MHA 32	32	24.90 - 32.00	30	21.67	X	X	X	X	X	X	X
MHA 40	40	31.90 - 40.00	40	28.96	X	X	X	X	X	X	X

Materiał*

Stal: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okragły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$.01 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

*DLA MATERIAŁU PM4, SPRAWDŹ OPCJONALNE
MOŻLIWOŚCI W KATALOGU

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR	
		NAPMA	OPJONALNIE
		STD	B
MHA 10	10	19	32
MHA 13	13	19	32
MHA 16	16	25	38
MHA 20	20	25	38
MHA 25	25	25	38
MHA 32	32	25	38
MHA 40	40	30	45

UWAGA: DŁUGOŚĆ OBSADY NIE MOŻE BYĆ MNIEJSZA NIŻ 38MM