

STEMPLE SZYBKOWYMIENNE

MOELLER™
PRECISION TOOL

DO NISKICH OBCIĄŻEŃ / PEŁNE

OKRĄGŁY
MLC™

"FASOLKA"
MLO™

90°
KWADRAT
MLS™

PROSTOKĄT
MLR™

ML™

180°
HEKSAGON
MLH™

OKRĄGŁY ŚCIĘTY
MLK™

OBUSTRONNIE ŚCIĘTY
MLF™

LITERA D
MLD™

0°

270°

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŹNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" P(LUB P&W)

PRZYKŁAD: 6 MLO 16 80 B 14.0 x 7.0

PRZYKŁAD: 6 MLC 10 90 STD 8.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA 68-73.

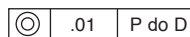
TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGŁY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"				
		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
ML_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	X	X	X	X	X
ML_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	X	X	X	X	X
ML_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	X	X	X	X	X
ML_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	X	X	X	X	X
ML_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	X	X	X	X	X
ML_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	X	X	X	X	X

Materiał

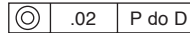
Stal: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okragły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$



Kształtowy P, W $\pm .01$



Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B C	
ML_06	6	13	10	—
ML_10	10	19	10	—
ML_13	13	19	13	25
ML_16	16	19	13	25
ML_20	20	19	13	25
ML_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.