

TULEJE PROWADZĄCE

DEMOUNTABLE BUSH

ISO 9448-6

BEA

Materiał / Material

1.7131

Twardość / Hardness

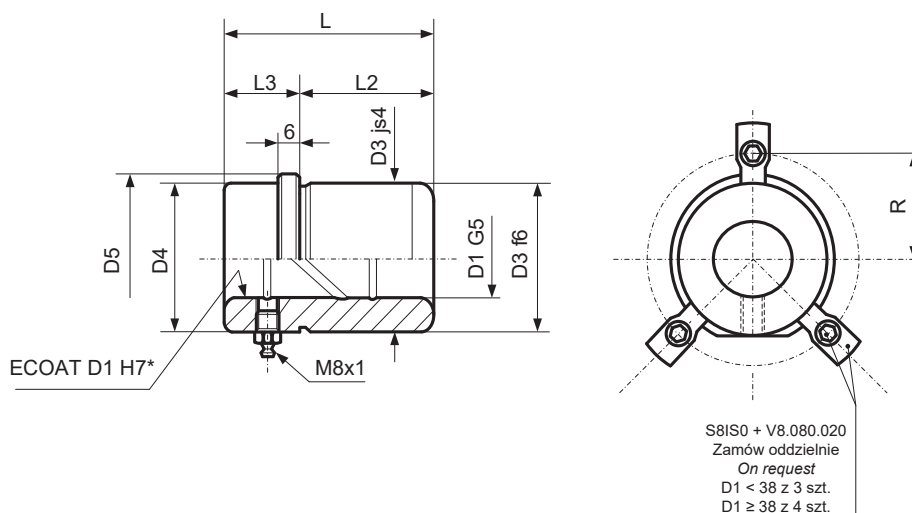
61 ÷ 63 HRC

Jak zamówić / How to order

Symbol: BEA40-5
+
*ECOAT

Zaczepy str. H58
Retaining clamps page H58

Inne wymiary na żądanie
Other dimensions on demand



TYP 5 / TYPE 5								
Symbol	D1	D3	D4	D5	R	L	L2	L3
BEA19-5	19	32	32	40	26	35	23	12
BEA20-5	20	32	32	40	26	35	23	12
BEA24-5	24	40	40	48	30	35	23	12
BEA25-5	25	40	40	48	30	35	23	12
BEA30-5	30	48	48	56	33,5	42	30	12
BEA32-5	32	48	48	56	33,5	42	30	12
BEA38-5	38	58	58	66	38,5	52	37	15
BEA40-5	40	58	58	66	38,5	52	37	15
BEA48-5	48	70	70	80	45,5	65	47	18
BEA50-5	50	70	70	80	45,5	65	47	18
BEA60-5	60	85	85	95	53	80	60	20
BEA63-5	63	85	85	95	53	80	60	20

*OPCJONALNIE

Powłoka **ECOAT**
Tolerancja D1 H7

Za pomocą mechanicznej obróbki na powierzchni tworzone są mikropory, które wypełnione są polimerami fluorowęglowymi.

Dzięki temu procesowi, zużycie powierzchni polimerów nie zmienia właściwości obróbki.

Dobre właściwości przeciw zacieraniu, niski współczynnik tarcia (0,06) są opracowywane przez połączenie fluoropolimeru i grafitu.

*Optional
Coating **ECOAT**
Tolerance D1 H7

By a mechanical treatment, superficially some micropores are forming.

This microporosity is filled with fluorocarbon polymers. Thanks to this process, the surface wear of polymers does not change characteristics of treatment.

Good anti-seized properties and low friction coefficient (0,06) are developed through the combination of fluoropolymers and graphite.

TULEJE PROWADZĄCE

DEMOUNTABLE BUSH

ISO 9448-6

BEA

Materiał / Material

1.7131

Twardość / Hardness

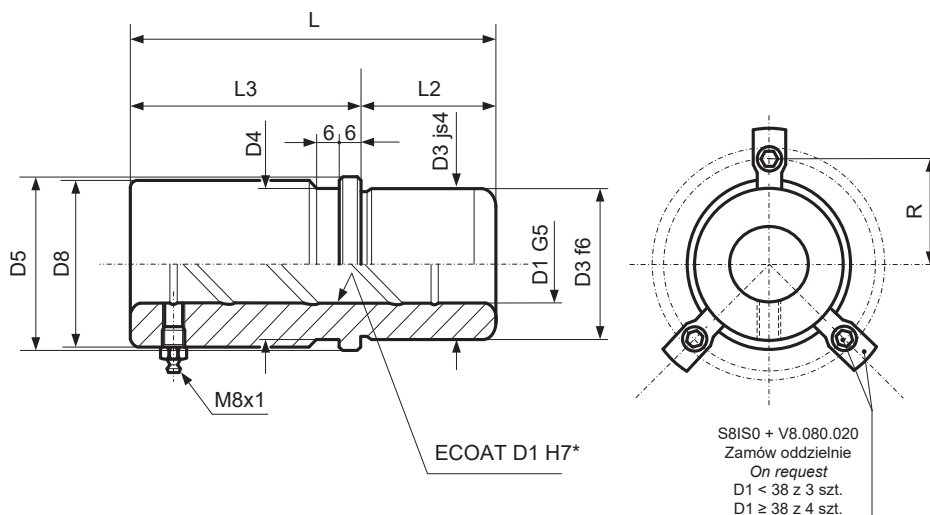
61 ÷ 63 HRC

Jak zamówić / How to order

Symbol: **BEA40-1**
+
*ECOAT

Zaczepty str. H58
Retaining clamps page H58

Inne wymiary na żądanie
Other dimensions on demand



TYP 4 / TYPE 4									
Symbol	D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
BEA19-4	19	32	32	40	39	26	43	23	20
BEA20-4	20	32	32	40	39	26	43	23	20
BEA24-4	24	40	40	48	46	30	59	23	36
BEA25-4	25	40	40	48	46	30	59	23	36
BEA30-4	30	48	48	56	53	33,5	75	30	45
BEA32-4	32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
BEA38-4	38	58	58	66	63	38,5	82	37	45
BEA40-4	40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
BEA48-4	48	70	70	80	77	45,5	97	47	50
BEA50-4	50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
BEA60-4	60	85	85	95	92	53	116	60	56
BEA63-4	63	85	85	95	92	53	116	60	56

TYP 1 / TYPE 1									
Symbol	D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
BEA19-1	19	32	32	40	39	26	59	23	36
BEA20-1	20	32	32	40	39	26	59	23	36
BEA24-1	24	40	40	48	46	30	79	23	56
BEA25-1	25	40	40	48	46	30	79	23	56
BEA30-1	30	48	48	56	53	33,5	93	30	63
BEA32-1	32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
BEA38-1	38	58	58	66	63	38,5	108	37	71
BEA40-1	40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
BEA48-1	48	70	70	80	77	45,5	127	47	80
BEA50-1	50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
BEA60-1	60	85	85	95	92	53	150	60	90
BEA63-1	63	85	85	95	92	53	150	60	90

*OPCJONALNIE

Powłoka **ECOAT**
Tolerancja D1 H7

Za pomocą mechanicznej obróbki na powierzchni tworzone są mikropory, które wypełnione są polimerami fluorowęglowymi.

Dzięki temu procesowi, zużycie powierzchni polimerów nie zmienia właściwości obróbki.

Dobre właściwości przeciw zacieraniu, niski współczynnik tarcia (0,06) są opracowywane przez połączenie fluoropolimeru i grafitu.

*Optional
Coating **ECOAT**
Tolerance D1 H7

By a mechanical treatment, superficially some micropores are forming.

This microporosity is filled with fluorocarbon polymers. Thanks to this process, the surface wear of polymers does not change characteristics of treatment.

Good anti-seized properties and low friction coefficient (0,06) are developed through the combination of fluoropolymers and graphite.