

FREZY DO GNAZD STEPLI Z ŁBEM WZMACNIANYM

MILLING CUTTERS TO CREATE REINFORCED HEAD PUNCH SEATS

TR

Materiał / Material

HSS-Co 5% AlCrN

Jak zamówić / How to order

Model: TR

Model

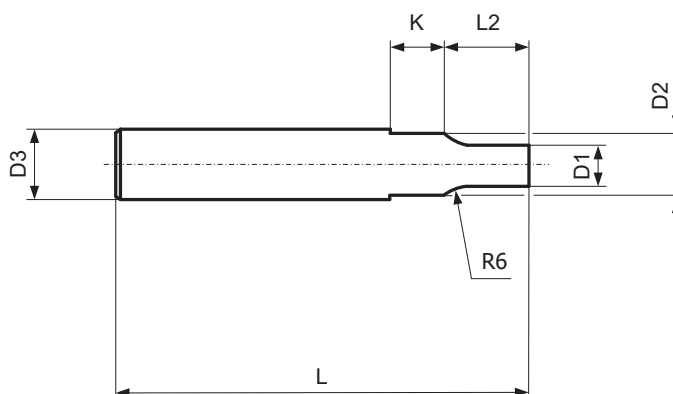
Średnica stempla: 3,0

Diameter of punch

Główna stempla: 5

Head of punch

Kod zamówienia frezu: TR.0300R



Ø stempla	Progresja	Ø główki stempla	D1	D2	D3	L	L2	K	Ilość ostrz	Kod frezu					
Punch Ø	Gradation	Ø head of punch	±0,02	±0,02	h7		±0,03		Edge tool no.	Milling cutter code					
1,5	-	2,5	1,45	2,7	6	50	4	4	2	TR.0150					
1,6 - 1,9	0,1						5			TR.0200					
2,0	-	3,2	1,95	3,4							TR.0250				
2,1 - 2,4	0,1						3,8			2,45		4,0	TR.0300		
2,5	-	5,0	2,95	5,2							TR.0350				
2,6 - 2,9	0,1						+2,5			3,45		6,2	8	7	5
3,0	-	6,0	4,95	8,3	10	8		5	TR.0500						
3,1 - 3,4	0,1	6,5													
3,5 - 4,5	0,5	7,0													
3,6 - 3,9	0,1	7,0	6,45	10,3	12	75	8,5	6	3	TR.0650					
4,1 - 4,4		8,0									8,45	13,3	14	9	TR.0850
4,6 - 4,9		8,5													
5,0 - 6,0	0,5	+3,0	8,95	16,0	8,45	TR.0900									
5,1 - 5,4	0,1	8,0					6,45	10,3	12	8	5	TR.0700			
5,6 - 5,9		8,5											8,45	13,3	14
6,1 - 6,4		9,0	8,95	15,0	8,95	TR.0900									
6,5 - 7,5	1,0	+3,5					8,45	13,3	14	9	TR.0850				
6,6 - 6,9	0,1	10,0										8,95	15,0	8,95	TR.0900
7,0 - 8,0	1	+3,0	8,45	13,3	14	9									
7,1 - 7,4	0,1	10,0					8,95	16,0	8,45	TR.0900					
7,6 - 7,9		11,0									8,95	15,0	8,95	TR.0900	
8,1 - 8,4		6,95	8,95	15,0	8,95	TR.0900									
8,5 - 29,5	1,0	+4,5					8,45	13,3	14	9					TR.0850
8,6 - 8,9	0,1	13,0									8,95	16,0	8,45	TR.0900	
9,0 - 32,0	1,0	+4,0	8,95	15,0	8,95	TR.0900									
9,1 - 9,4	0,1	13,0					8,45	16,0	8,45	TR.0900					
9,6 - 9,9		14,0									8,95	15,0	8,95	TR.0900	
10,1 - 10,4		8,95	8,95	15,0	8,95	TR.0900									
10,6 - 10,9	0,1	15,0					8,95	16,0	8,45	TR.0900					
11,1 - 11,4		8,95									8,95	15,0	8,95	TR.0900	
11,6 - 11,9		16,0	8,45	TR.0900											
12,1 - 12,4	8,45				TR.0900										

Standardowe stemple i tulejki tnące