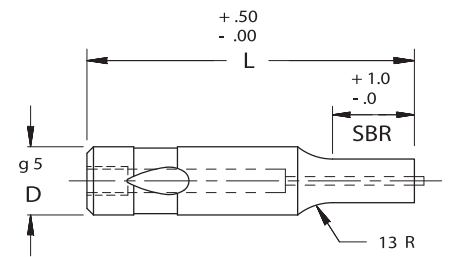
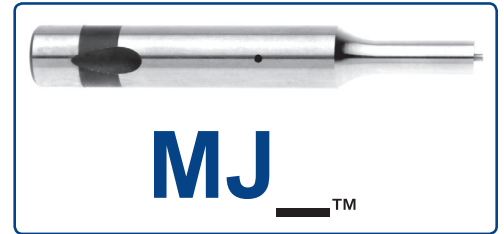
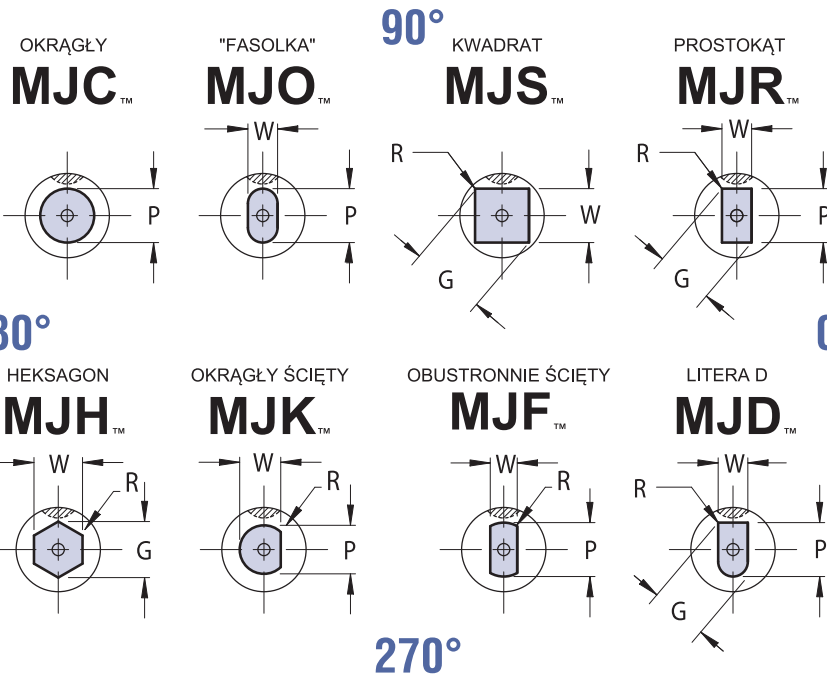


STEMPLE SZYBKOWYMIENNE **MOELLER™** PRECISION TOOL

DO NISKICH OBCIĄŻEŃ / Z ODKLEJACZEM



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŻ:	ILOŚĆ:	TYP	"D"	"L"	"SBR"	P(LUB P&W)
PRZYKŁAD:	6	MJC	16	90	STD	10.0
PRZYKŁAD:	6	MJO	13	80	B	10,0 x 7,0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŹNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGŁY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"				
		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
MJ_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	X	X	X	X	X
MJ_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	X	X	X	X	X
MJ_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	X	X	X	X	X
MJ_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	X	X	X	X	X
MJ_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	X	X	X	X	X
MJ_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	X	X	X	X	X

Materiał

Stal: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okragły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$.01 P do D

Kształtowy P, W \pm .01 .02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR			ROZMIAR ODKLEJACZA
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B C		
MJ_06	6	13	10	—	MAE 3
MJ_10	10	19	10	—	MAE 4
MJ_13	13	19	13	25	MAE 5
MJ_16	16	19	13	25	MAE 5
MJ_20	20	19	13	25	MAE 6
MJ_25	25	19	13	25	MAE 6

L=63 SBR MAX=19

L=71 SBR MAX=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.