

PILOTY SZYBKOWYMIENNE

DO NISKICH OBCIĄŻEŃ

STANDARD

KSZTAŁT POCISKU

KSZTAŁT STOŻKOWY



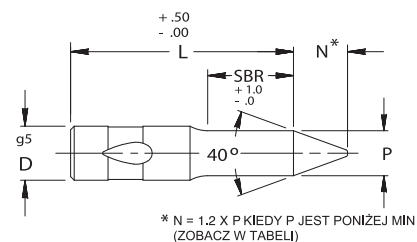
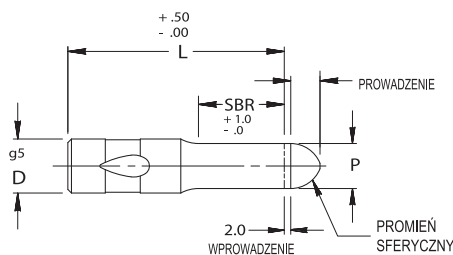
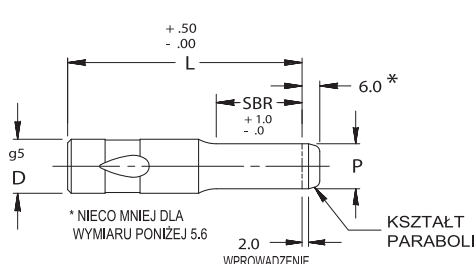
MLTTM



MLPTM



MLATM



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" "P"

PRZYKŁAD: 6 MLT 10 80 B 7.0

PRZYKŁAD: 6 MLA 13 90 STD 10.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

MLP STYL WPROWADZENIA

WYMIAR P	PROWADZENIE
1.50-9.50	4
9.51-powyżej	10

ŚREDNICA OBSADY D	TYP MLA N
10	8
13	10
16	15
20	20
25	25

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	P PONIŻEJ ZOBACZ ADNOTACJE*	DŁUGOŚĆ "L"				
				63	71	80	90	100
ML_06	6	2.20 - 6.00	—	X	X	X	X	X
ML_10	10	2.50 - 10.00	5.64	X	X	X	X	X
ML_13	13	5.00 - 13.00	7.11	X	X	X	X	X
ML_16	16	8.00 - 16.00	10.74	X	X	X	X	X
ML_20	20	12.00 - 20.00	14.38	X	X	X	X	X
ML_25	25	16.00 - 25.00	18.00	X	X	X	X	X

Materiał

Stal: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P ^{+0.01} / _{-0.00} © .01 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA STD	OPCJONALNIE	
			B	C
ML_06	6	13	10	—
ML_10	10	19	10	—
ML_13	13	19	13	25
ML_16	16	19	13	25
ML_20	20	19	13	25
ML_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

Stemple i tulejki tnące Moeller