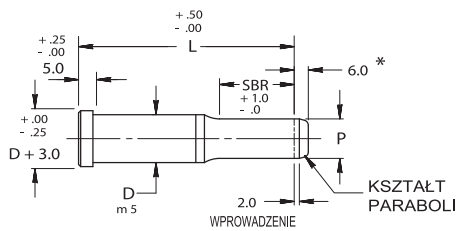


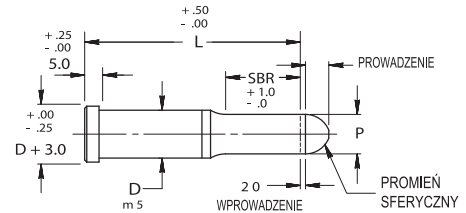
PILOT

STANDARD



* NIECO MNIEJ DLA WYMIARU PONIŻEJ 5.6

KSZTAŁT POCISKU



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ:	ILOŚĆ:	TYP	"D"	"L"	"SBR"	"P"	ALTERNATYWNA TOLERANCJA	MATERIAŁ
PRZYKŁAD:	6	MST	13	71	STD	10,0	T2	M2
PRZYKŁAD:	6	MSP	20	80	B	18,0	STD	PM4

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

MSP STYL WPROWADZENIA

WYMIAR P	PROWADZENIE
1.50-9.50	4
9.51-wyżej	10

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	DŁUGOŚĆ "L"									
			40	50	56	60	63	70	71	80	90	100
MS_04	4	1.55 - 4.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
MS_05	5	1.55 - 5.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_06	6	1.55 - 6.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_08	8	2.45 - 8.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_10	10	3.15 - 10.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_13	13	4.95 - 13.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_16	16	7.95 - 16.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_20	20	9.95 - 20.00			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_25	25	11.95 - 25.00			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MS_32	32	15.95 - 32.00					⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X

Materiał
 Stal: M2, HRC 60-63 X
 Alternatywnie stal: PM4, HRC 60-63 ⊙
 Łeb: HRC 45-55

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\pm \begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ ⊙ .01 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

Alternatywna Tolerancja Części Roboczej **T2**

P, W TOLERANCJA $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$
 P do D .008 ⊙

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA	OPCJONALNIE	
			STD	B
MS_04	4	8	10	—
MS_05	5	13	10	—
MS_06	6	13	10	—
MS_08	8	19	13	—
MS_10	10	19	13	25
MS_13	13	19	13	25
MS_16	16	19	13	25
MS_20	20	19	13	25
MS_25	25	19	13	25
MS_32	32	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
 L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25