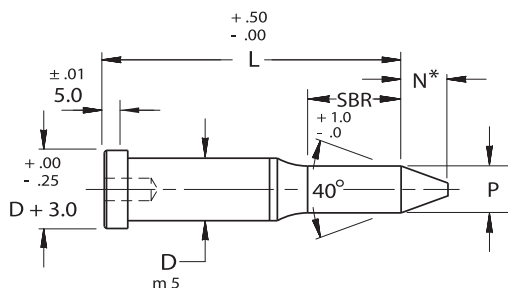


PILOT / Z KOŁKIEM USTALAJĄCYM



* N = 1.2 X P KIEDY P JEST PONIŻEJ MIN (ZOBACZ W TABELI)

KSZTAŁT STOŻKOWY



MSA™

STYL CD

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŻ:	ILOŚĆ:	TYP	"D"	"L"	"SBR"	"P"	ALTERNATYWNE	ALTERNATYWNA TOLERANCJA	CZĘŚCI ROBOCZEJ	MATERIAŁ
PRZYKŁAD:	6	MSA	20	90	STD	17.0	CD X4=5.0	STD	M2	
PRZYKŁAD:	6	MSA	20	90	STD	17.0	CD X4=5.0	STD	PM4	

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UWAGA: OKREŚL ALTERNATYWNE CD ORAZ X4=5.0

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	WPROWADZENIE N	P PONIŻEJ ZOBACZ ADNOTACJE*	DŁUGOŚĆ "L"								
					63	70	71	80	90	100	110	125	140
MS_10	10	4.85 - 10.00	8	5.64	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X	X		
MS_13	13	6.30 - 13.00	10	7.11	⊙	⊙	⊙	⊙	X	X	X	X	X
MS_16	16	9.95 - 16.00	15	10.74		⊙	⊙	⊙	X	X	X	X	X
MS_20	20	13.60 - 20.00	20	14.38		⊙	⊙	⊙	X	X	X	X	X
MS_25	25	17.25 - 25.00	25	18.00		⊙	⊙	⊙	X	X	X	X	X
MS_32	32	20.85 - 32.00	30	21.67			⊙	⊙	X	X	X	X	X

Materiał
 Stal: M2, HRC 60-63 X
 Alternatywnie stal: PM4, HRC 60-63 ⊙
 Łeb: HRC 45-55

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{⊙} \\ \text{⊙} \end{matrix}$.01 P do D

Kształtowy P, W $\pm .01$ $\begin{matrix} \text{⊙} \\ \text{⊙} \end{matrix}$.02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

Alternatywna Tolerancja Części Roboczej **T2**

P, W TOLERANCJA $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$
 P do D .008 $\begin{matrix} \text{⊙} \\ \text{⊙} \end{matrix}$

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR	
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B
MS_10	10	19	25
MS_13	13	19	25
MS_16	16	19	25
MS_20	20	19	25
MS_25	25	19	25
MS_32	32	25	30

Stemple i tulejki tnące Moeller