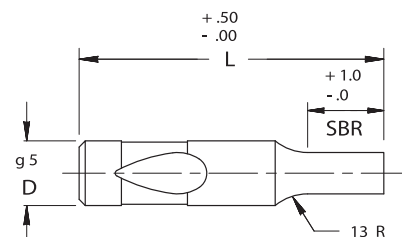
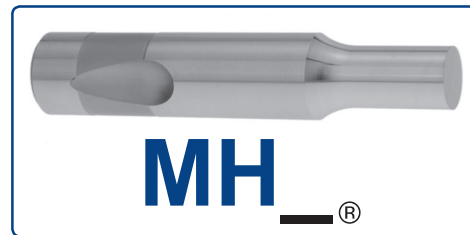
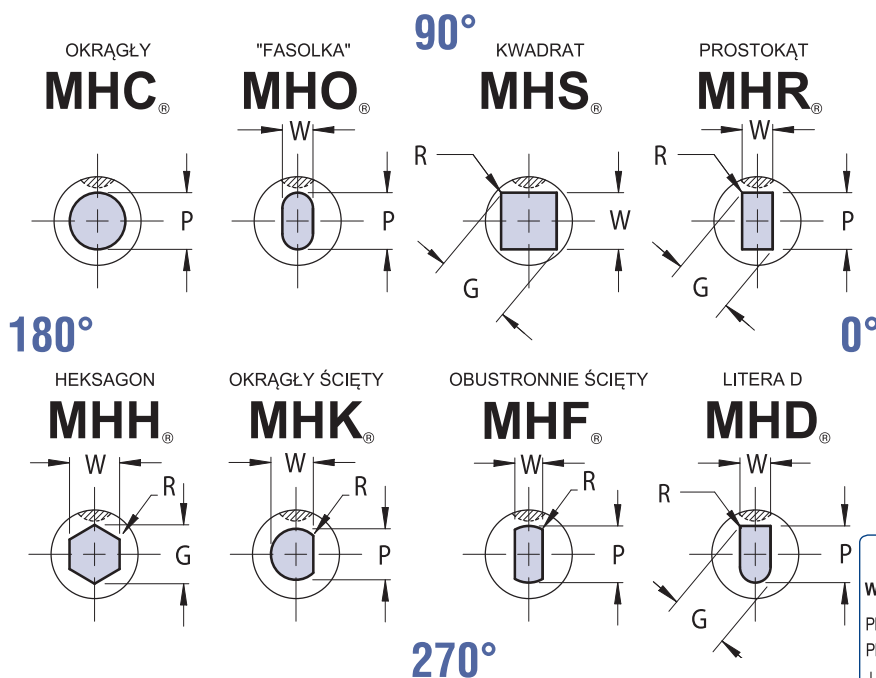


STEMPLE SZYBKOWYMIENNE



DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ / PEŁNE



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŻ: ILOŚĆ: TYP: "D" "L" "SBR" P(LUB P&W) MATERIAŁ
 PRZYKŁAD: 6szt MHC 13 090 C P=8,00 M2
 PRZYKŁAD: 6szt MHO 16 080 STD P=14,00 x W=7,00 PM4
 Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŹNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGLY ZAKRES P	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"					
			MIN W	MAX G/P	71	80	90	100	110	125
MH_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
MH_40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

Materiał

Stal: M2, HRC 60-63 X

Alternatywnie stal: PM4, HRC 60-63 ⊙

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$

⊙ .01 P do D

Kształtowy P, W $\pm .01$

⊙ .02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B	OPCJONALNIE C
MH_10	10	19	10	—
MH_13	13	19	13	25
MH_16	16	19	13	25
MH_20	20	19	13	25
MH_25	25	19	13	25
MH_32	32	19	13	25
MH_40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.