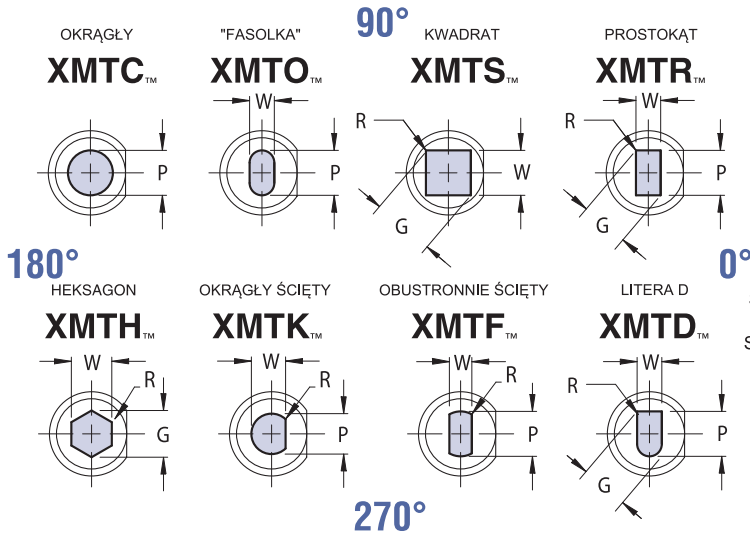


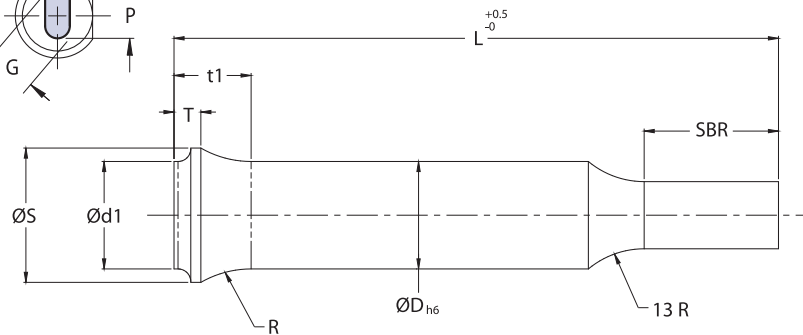
## PEŁNE



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "SBR" P(LUB P&W) ALTERNATYWNE MATERIAŁ  
 PRZYKŁAD: 6 XMTC 013 090 13 10,0 F1 PM4  
 PRZYKŁAD: 6 XMTO 016 080 STD 14,0 x 8,0 F1 @ 90 PM4  
 Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

STANDARDOWE  
 MODYFIKACJE  
 STRONA G76-G81



WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAŻNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU

TYP KATALOGOWY	ØD	ØS	Ød1	t1	T	R	OKRĄGŁY		KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"			
							ZAKRES P	MIN W	MAX P/G	71	80	90	100	
XMT_005	5	7	5	8.36	4	10	1.60-4.99	1.60	5.00	X	X	X	X	
XMT_006	6	9	6	9.27	4	10	1.60-5.99	1.60	6.00	X	X	X	X	
XMT_008	8	11	8	9.81	4	12	2.50-7.99	2.50	8.00	X	X	X	X	
XMT_010	10	14	10	11.48	4	15	3.20-9.99	3.20	10.00	X	X	X	X	
XMT_013	13	17	13	11.48	4	15	5.00-12.99	4.50	13.00	X	X	X	X	
XMT_016	16	20	16	11.48	4	15	8.00-15.99	6.00	16.00	X	X	X	X	
XMT_020	20	25	20	12.29	4	15	10.00-19.99	8.00	20.00	X	X	X	X	

### Materiał

Stal: PM4 HRC 62-66  
 Łeb: HRC 45-55

### Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P  $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$  .01 P do D  
 Kształtowy P, W  $\pm .01$  .02 P do D

Alternatywna Tolerancja Części Roboczej **T2**

P, W TOLERANCJA  $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$   
 P do D  $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$  .008

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA TO 0°. DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		STD	OPCJONALNIE	
			B	C
XMT_005	5	13	10	-
XMT_006	6	13	10	-
XMT_008	8	19	13	-
XMT_010	10	19	13	25
XMT_013	13	19	13	25
XMT_016	16	19	13	25
XMT_020	20	19	13	25