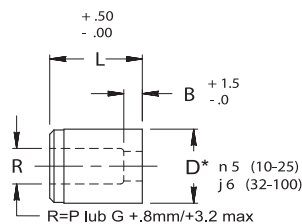
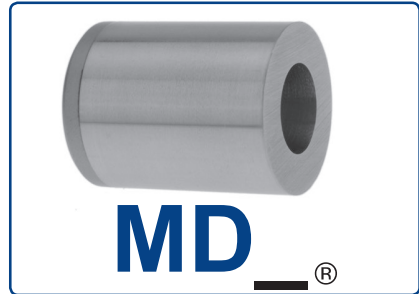
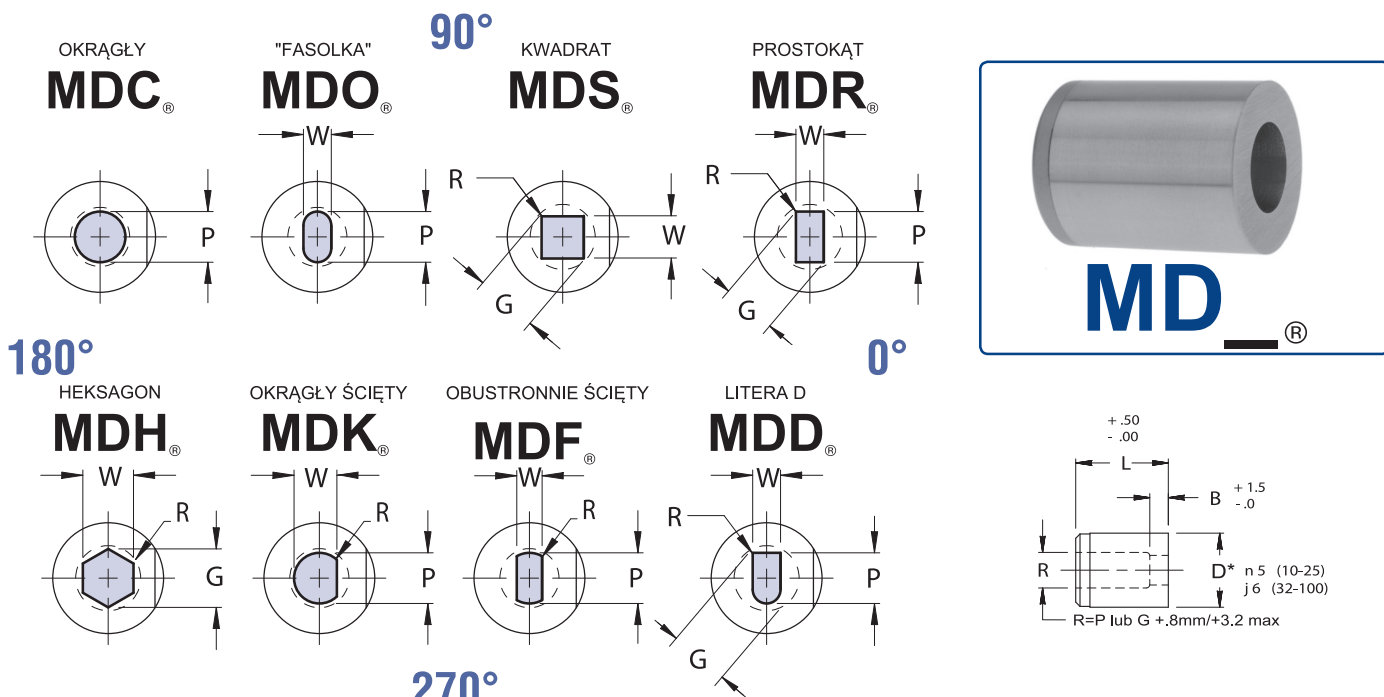


TULEJKI TNĄCE

Z WYBIEGIEM CYLINDRYCZNYM



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA "B"			MAX WYMIAR R	OKRĄGŁY		KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"					
		STD	ALT A	ALT B		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
MD_08	8	4.0	8.0		4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	X	X	X	X	X	X	X
MD_10	10	4.0	8.0		6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	X	X	X	X	X	X	X
MD_13	13	5.0	8.0		8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	X	X	X	X	X	X	X
MD_16	16	5.0	8.0		9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	X	X	X	X	X	X	X
MD_20	20	5.0	12.0		12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	X	X	X	X	X	X	X
MD_22	22	6.0	12.0		15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	X	X	X	X	X	X	X
MD_25	25	6.0	12.0		17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	X	X	X	X	X	X	X
MD_32	32	6.0	12.0		21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	X	X	X	X	X	X	X
MD_38	38	8.0	12.0		27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	X	X	X	X	X	X	X
MD_40	40	8.0	12.0		27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	X	X	X	X	X	X	X

Materiał

Stal: A2, HRC 58-60
Alternatywnie: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$.01 P do D

Kształtowy P, W $\begin{matrix} +.02 \\ -.0 \end{matrix}$.02 P do D

STANDARDOWA POZYCJA ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM TO 0°. DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "B" P(LUB P&W) ALTERNATYWNE MATERIAŁ

PRZYKŁAD: 6 MDC 20 30 A 9,0 F2 A2

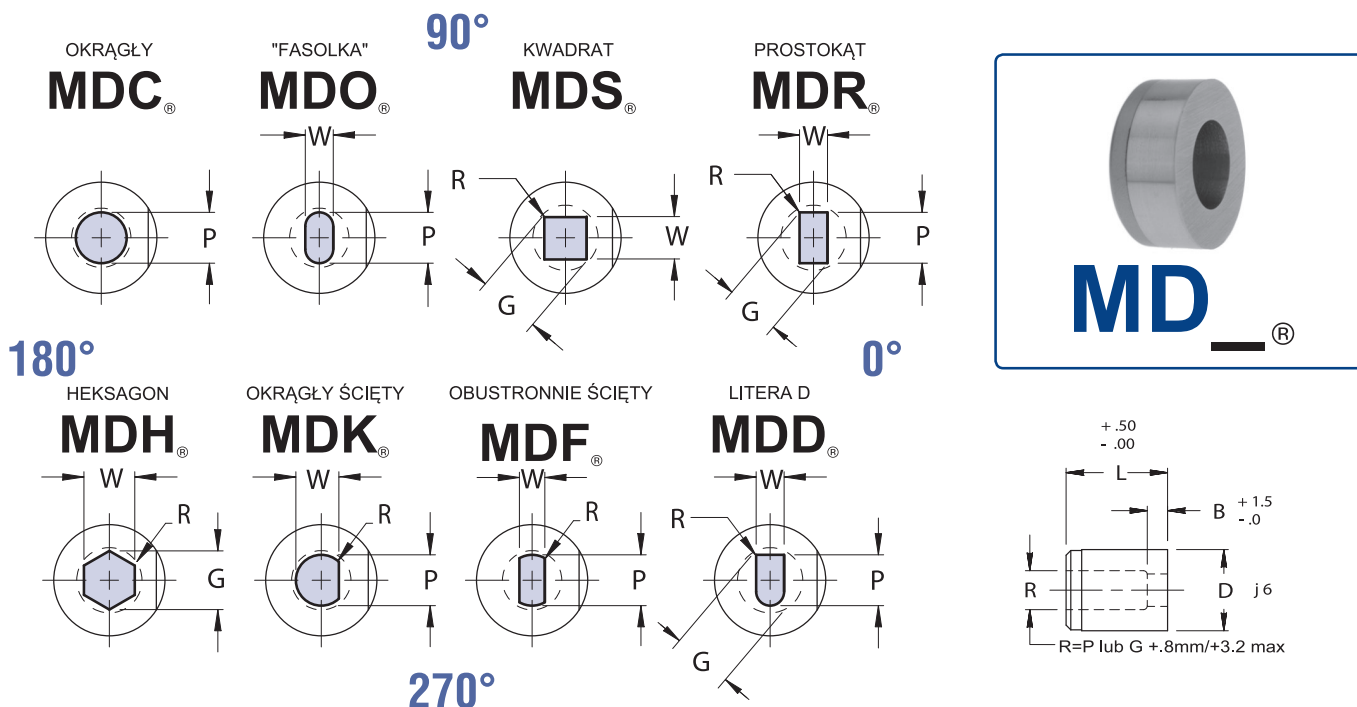
PRZYKŁAD: 6 MDO 13 20 STD 6,0 x 3,0 F2 M2

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TULEJKI TNĄCE

Z WYBIEGIEM CYLINDRYCZNYM / DUŻE OBSADY



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA "B"			MAX WYMIAR R	OKRĄGLY ZAKRES P		KSZTAŁTOWY MIN W MAX G/P		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"					
		STD	ALT A	ALT B		22	25	28	30	32	35				
MD_45	45	8.0	12.0	20.0	36.0	17.50 - 35.00	7.50	35.00	X	X	X	X	X	X	
MD_50	50	8.0	12.0	20.0	41.0	20.00 - 40.00	8.00	40.00	X	X	X	X	X	X	
MD_56	56	8.0	12.0	20.0	46.0	22.50 - 45.00	9.00	45.00	X	X	X	X	X	X	
MD_63	63	8.0	12.0	20.0	51.0	25.00 - 50.00	10.00	50.00	X	X	X	X	X	X	
MD_71	71	8.0	12.0	20.0	57.0	27.50 - 56.00	11.00	56.00	X	X	X	X	X	X	

Materiał

Stal: A2, HRC 58-60
Alternatywnie: M2, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okragły P ^{+ .01} _{- .00} .01 P do D

Kształtowy P, W ^{+ .02} _{- .0} .02 P do D

STANDARDOWA POZYCJA ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM TO 0°. DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "B" P(LUB P&W) ALTERNATYWNE MATERIAŁ

PRZYKŁAD: 6 MDC 50 30 A 35.0 F2 A2

PRZYKŁAD: 6 MDO 63 25 STD 42.5 x 18.3 F2 M2

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.