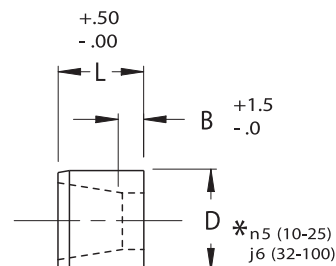
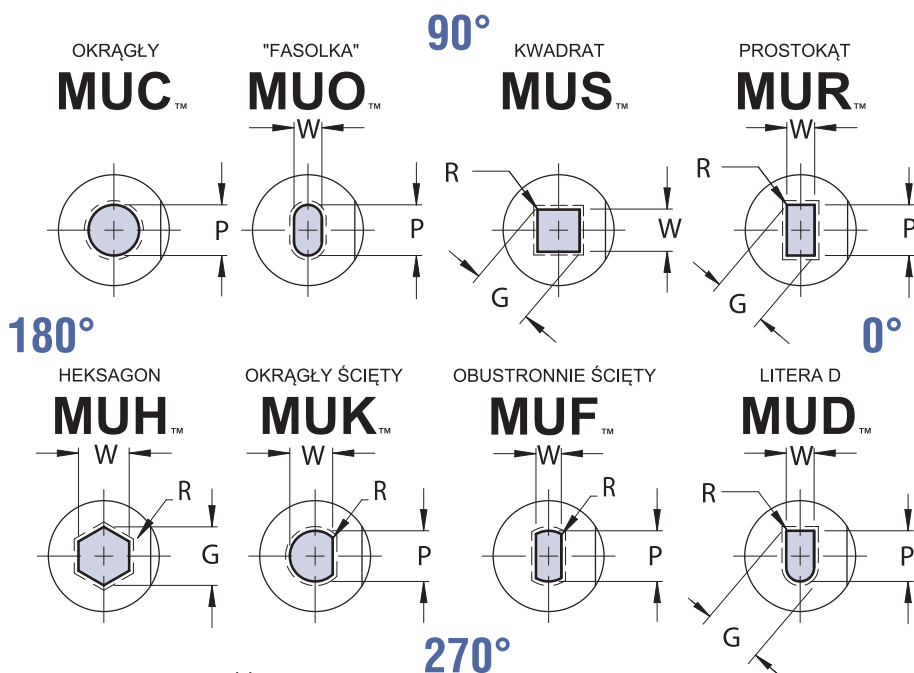


# TULEJKI TNĄCE

## DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ / WYBIEG STOŻKOWY



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

STANDARDOWE WYLUZOWANIE: OKRĄGŁY 1° NA STRONĘ; Kształtowy 1-1/2° NA STRONĘ

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA "B"				OKRĄGŁY ZAKRES P	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"							
		NAPMA STD	OPCJONALNIE				MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35	40
			A	B	C											
MU_08	8	4.0	8.0		3.0	1.5 - 3.2	1.5	3.2	X	X	X	X	X	X	X	
MU_10	10	4.0	8.0		3.0	1.6 - 5.0	1.6	5.0	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_13	13	5.0	8.0		3.0	3.0 - 7.2	1.8	7.2	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_16	16	5.0	8.0		3.0	5.0 - 8.8	2.5	8.8	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_20	20	5.0	12.0	20.0	3.0	5.5 - 11.0	3.2	11.0	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_22	22	6.0	12.0	20.0	3.0	7.5 - 14.0	4.0	14.0	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_25	25	6.0	12.0	20.0	3.0	9.5 - 16.5	4.8	16.5	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_32	32	6.0	12.0	20.0	3.0	13.0 - 20.0	5.5	20.0	X	X	X	X	X	X	X	X
MU_38	38	8.0	12.0	20.0	3.0	16.0 - 26.0	6.4	26.0	X	X	X	X	X	X	X	
MU_40	40	8.0	12.0	20.0	3.0	16.0 - 26.0	6.4	26.0	X	X	X	X	X	X	X	

### Materiał

Stal: STD A2, HRC 58-60  
Alternatywnie: M2, HRC 60-63

### Std Tolerancja Części Roboczej

Okragły P  $^{+.01}_{-.00}$  .01 P do D  
Kształtowy P, W  $^{+.02}_{-.0}$  .02 P do D

Alternatywna Tolerancja Części Roboczej

**T2**

P, W TOLERANCJE  $^{+.005}_{-.000}$   
P do D  $^{+.008}_{\text{◎}}$

DOSTĘPNE TYLKO PRZY  
OBSADZIE PONIŻEJ 45

STANDARDOWA POZYCJA ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM TO 0°. DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.

### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

ALTERNATYWNA TOLERANCJA

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "B" P(LUB P&W) CZĘŚCI ROBOCZEJ ALTERNATYWNE MATERIAŁ

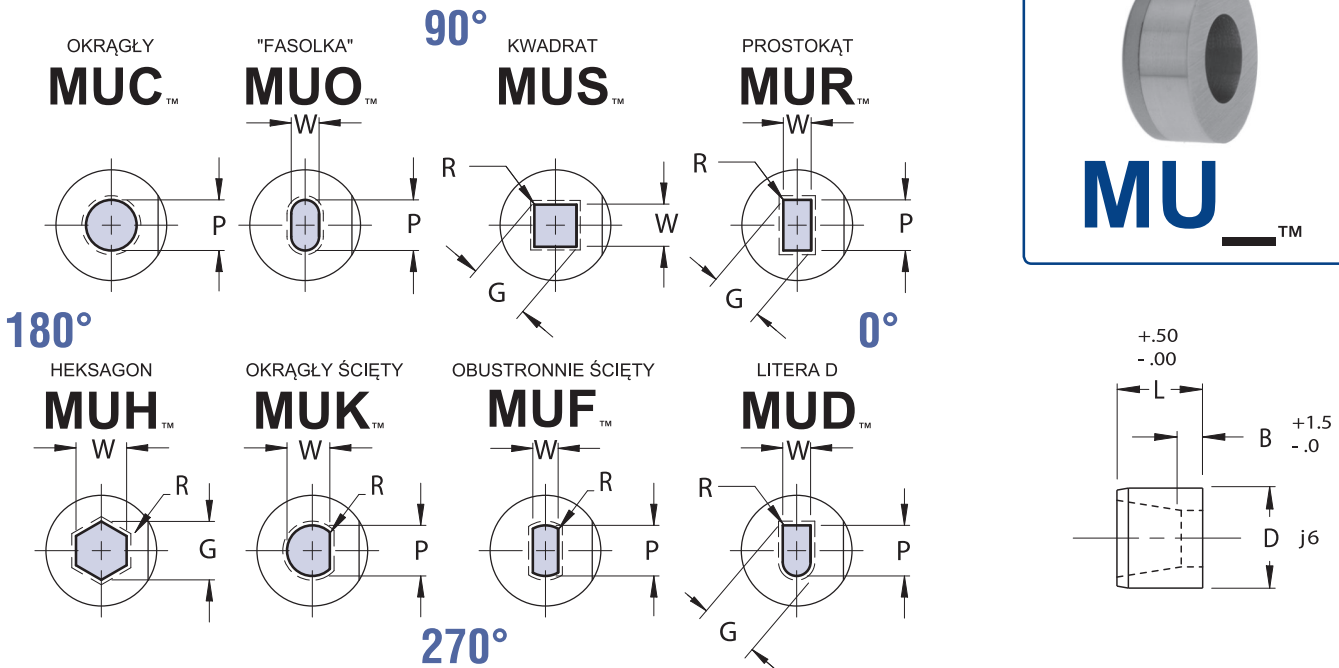
PRZYKŁAD: 6 MUC 25 30 A 15.0 T2 F2 A2  
PRZYKŁAD: 6 MUO 20 30 STD 10.0 x 5.0 STD F2 M2

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ  
STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

# TULEJKI TNĄCE

**DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ / WYBIEG STOŻKOWY / DUŻE OBSADY**



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

STANDARDOWE WYLUZOWANIE: OKRĄGŁY 1° NA STRONĘ/KSZTAŁTOWY 1-1/2° NA STRONĘ

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA "B"				OKRĄGŁY ZAKRES P	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"				
		NAPMA STD	OPCJONALNIE				MIN W	MAX G/P	25	28	30	32	35
			A	B	C								
MU_45	45	8.0	12.0	20.0	3.0	22.0 - 31.0	7.5	31.0	X	X	X	X	X
MU_50	50	8.0	12.0	20.0	3.0	24.0 - 34.0	8.0	34.0	X	X	X	X	X
MU_56	56	8.0	12.0	20.0	3.0	26.0 - 38.0	8.5	38.0	X	X	X	X	X
MU_63	63	8.0	12.0	20.0	3.0	30.0 - 43.0	9.0	43.0	X	X	X	X	X
MU_71	71	8.0	12.0	20.0	3.0	34.0 - 48.0	9.5	48.0	X	X	X	X	X
MU_76	76	8.0	12.0	20.0	3.0	36.0 - 52.0	10.0	52.0					X
MU_85	85	8.0	12.0	20.0	3.0	40.0 - 58.0	11.0	58.0					X
MU_90	90	8.0	12.0	20.0	3.0	43.0 - 61.0	12.0	61.0					X
MU_100	100	8.0	12.0	20.0	3.0	48.0 - 68.0	13.0	68.0					X

## Materiał

Stal: STD A2, HRC 58-60  
Alternatywnie: M2, HRC 60-63

## Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P  $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$  .01 P do D  
Kształtowy P, W  $\begin{matrix} +.02 \\ -.0 \end{matrix}$  .02 P do D

STANDARDOWA POZYCJA ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM TO 0°.  
DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.

## PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

ALTERNATYWNA TOLERANCJA CZĘŚCI ROBOCZEJ ALTERNATYWNE MATERIAŁ

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "B" P (LUB P&W) CZĘŚCI ROBOCZEJ ALTERNATYWNE MATERIAŁ

PRZYKŁAD: 6 MUC 50 30 A 34.0 T2 F2 A2  
PRZYKŁAD: 6 MUO 63 25 STD 42.5 x 18.3 STD F2 M2

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ  
STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.