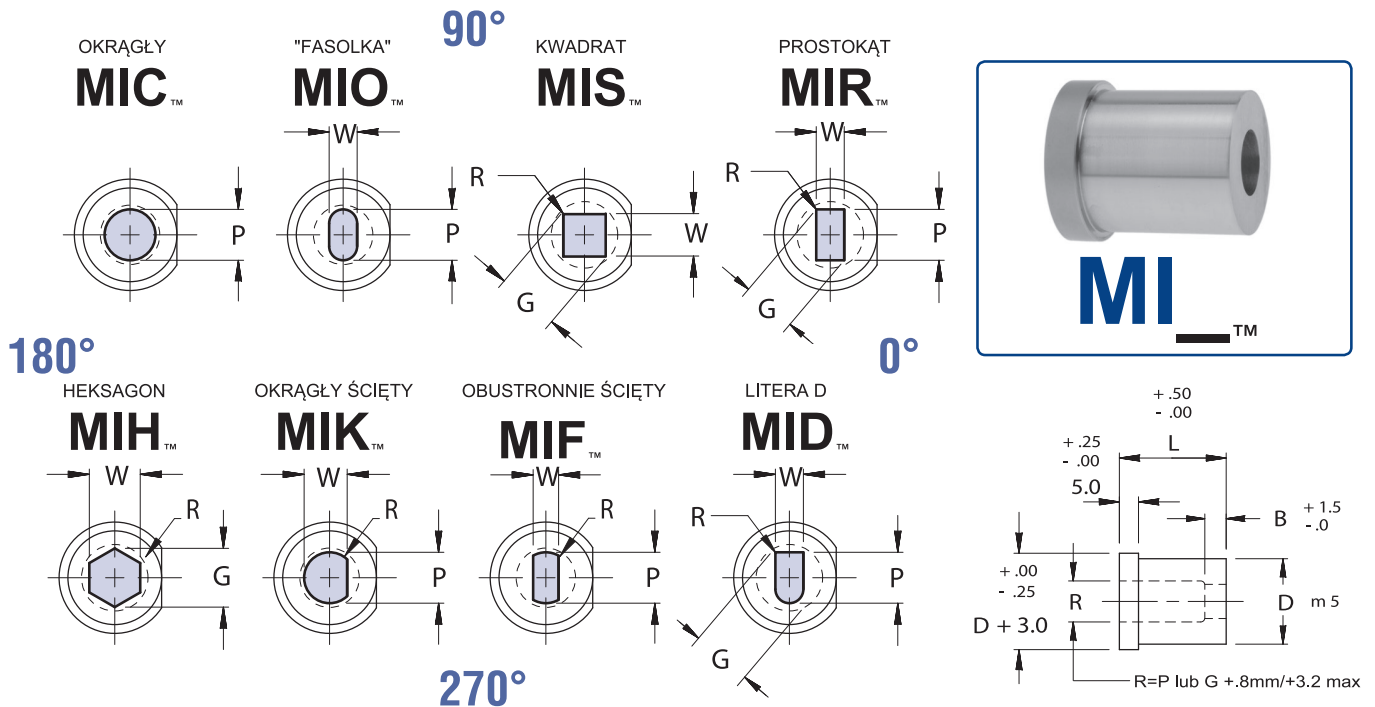


# TULEJKI TNĄCE Z KOŁNIERZEM

## Z WYBIEGEM CYLINDRYCZNYM



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA "B"		MAX WYMIAR R	OKRĄGŁY		KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"						
		STD	ALT A		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35	
MI_08	8	4.0	8.0	4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_10	10	4.0	8.0	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_13	13	5.0	8.0	8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_16	16	5.0	8.0	9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_20	20	5.0	12.0	12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_22	22	6.0	12.0	15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_25	25	6.0	12.0	17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_32	32	6.0	12.0	21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_38	38	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	X	X	X	X	X	X	X	X
MI_40	40	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.50	26.00	X	X	X	X	X	X	X	X

### Materiał

Stal: A2, HRC 58-60  
Alternatywnie: M2, HRC 60-63

### Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P  $^{+.01}$  /  $_{-.00}$  .01 P do D

Kształtowy P, W  $^{+.02}$  /  $_{-.0}$  .02 P do D

### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŻ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" "B" P (LUB P&W) ALTERNATYWNE MATERIAŁ

PRZYKŁAD: 6 MIC 13 25 A 6.0 F1 A2

PRZYKŁAD: 6 MIO 20 25 STD 9.0 x 4.0 F1 M2

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ  
STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

STANDARDOWA POZYCJA ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM TO 0°. DOSTĘPNE POZYCJE 90°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.