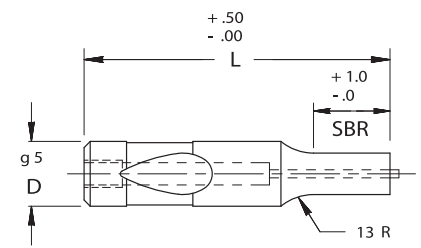
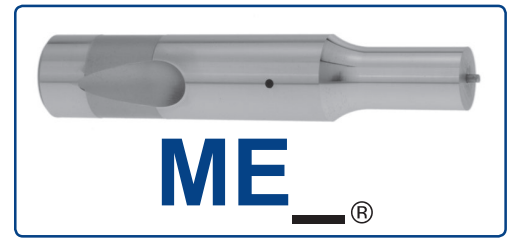
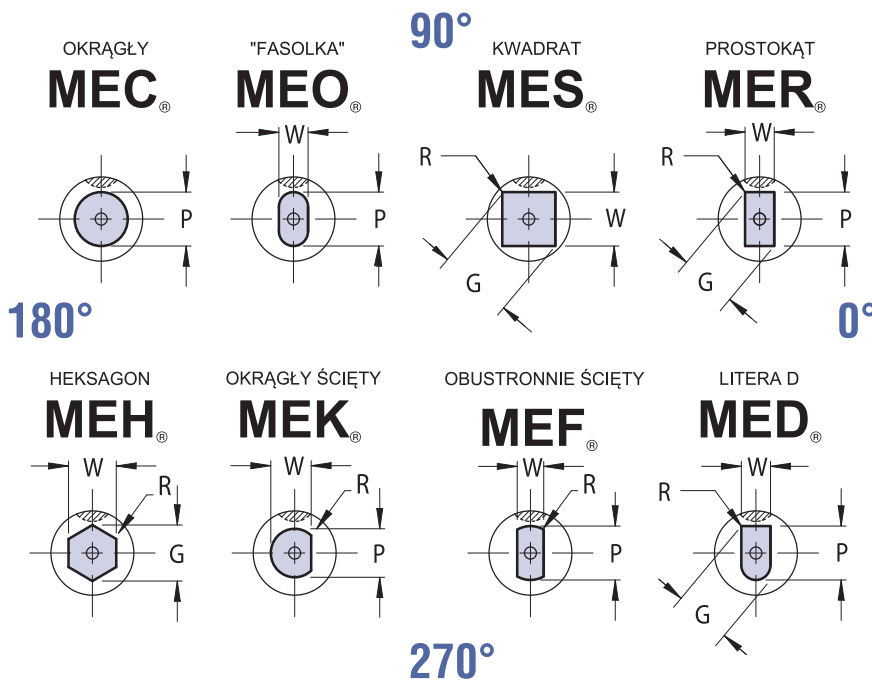


STEMPLE SZYBKOWYMIENNE



DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ / Z ODKLEJACZEM



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:
WSKAŻ: ILOŚĆ TYP "D" "L" "SBR" P(LUB P&W) MATERIAŁ
 PRZYKŁAD: 6szt MEC 10 090 B P=5.00 M2
 PRZYKŁAD: 6szt MEO 16 080 STD P=14.00 x W=8.00 PM4
 Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

WIDOK PATRZĄC PRZEZ OBSADĘ, LINIE CIĄGŁE DLA WYRAźNEGO ZAZNACZENIA KSZTAŁTU
 Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGŁY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"						
		ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100	110	125
ME_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	
ME_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ME_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ME_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ME_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ME_32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ME_40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

Materiał
 Stal: M2, HRC 60-63 X
 Alternatywnie stal: PM4, HRC 60-63 ⊙

Std Tolerancja Części Roboczej
 Okrągły P $\pm .01$ ⊙ .01 P do D
 Kształtowy P, W $\pm .01$ ⊙ .02 P do D
 Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR			ROZMIAR ODKLEJACZA
		NAPMA STD	OPCJONALNIE B	OPCJONALNIE C	
ME_10	10	19	10	—	MAE 4
ME_13	13	19	13	25	MAE 5
ME_16	16	19	13	25	MAE 5
ME_20	20	19	13	25	MAE 6
ME_25	25	19	13	25	MAE 6
ME_32	32	19	13	25	MAE 6
ME_40	40	25	19	30	MAE 6

L=63 SBR MAX=19 ALTERNATYWA XP NIEDOSTĘPNA
 L=71 SBR MAX=19 JEŻELI L=63 ORAZ SBR=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.

Stemple i tulejki tnące Moeller