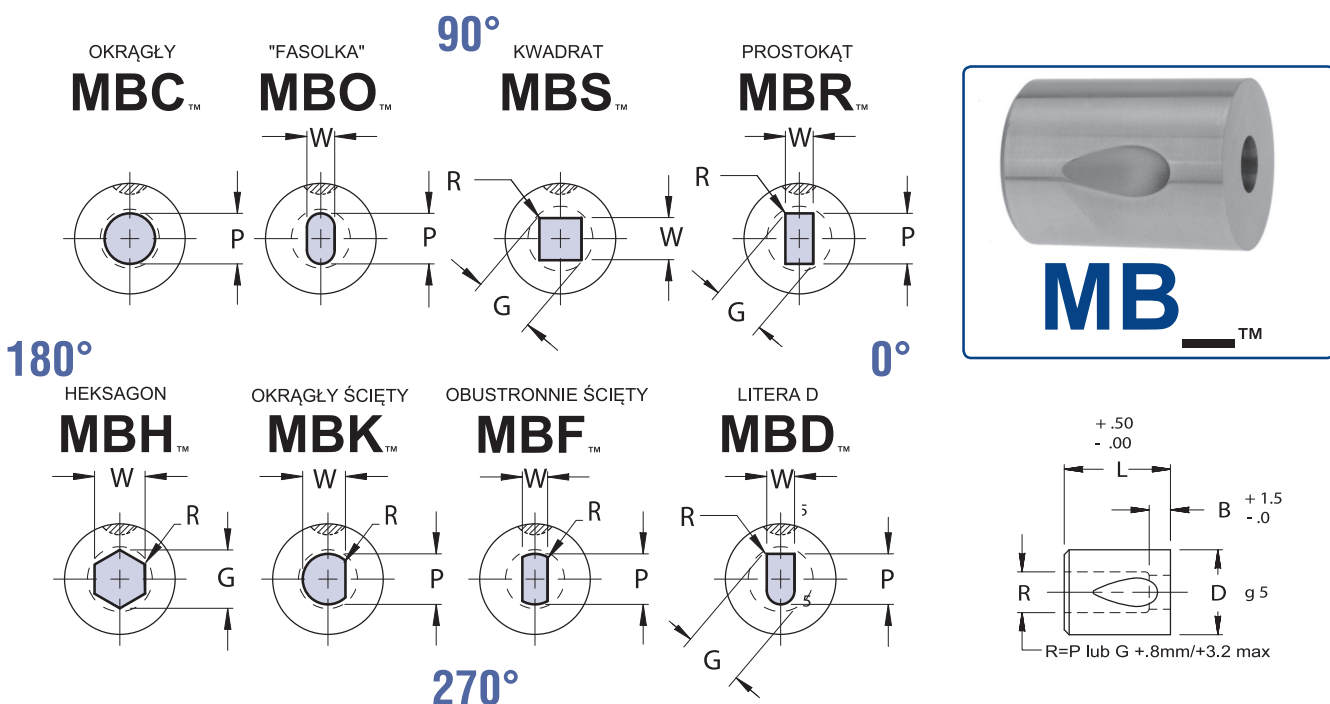


## Z WYBIEGEM CYLINDRYCZNYM



WIDOK PATRZĄC NA CZĘŚĆ TNĄCĄ TULEJKI.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	POWIERZCHNIA TNĄCA B	MAX WYMIAR R	OKRĄGLY	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"
				ZAKRES P	MIN W	MAX G/P	
MB_13	13	4.0	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	X
MB_16	16	5.0	8.0	3.20 - 7.20	2.00	7.20	X
MB_20	20	5.0	12.0	4.00 - 11.00	2.50	11.00	X
MB_25	25	6.0	16.0	8.00 - 15.00	4.00	15.00	X
MB_32	32	6.0	20.0	11.00 - 19.00	5.00	19.00	X

**Materiał**  
Stal: A2, HRC 58-60

**Std Tolerancja Części Roboczej**

Okrągły P  $^{+.01}_{-.00}$  .01 P do D

Kształtowy P, W  $^{+.02}_{-.00}$  .02 P do D

**PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:**

WSKAŹ: ILOŚĆ: TYP "D" "L" P(LUB P&W)

PRZYKŁAD: 6 MBC 16 32 5.0

PRZYKŁAD: 6 MBO 20 32 9.0x4.0

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

UŁATWIENIE USUNIĘCIA ODPADU ORAZ STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

STANDARDOWA POZYCJA SIEDZISKA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, W TEJ SAMEJ CENIE.