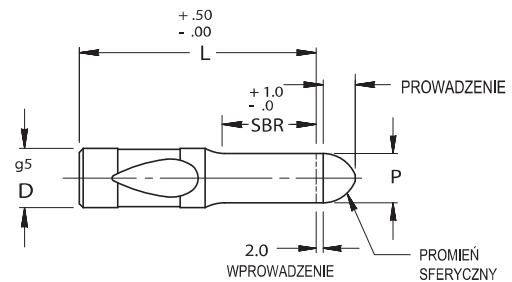
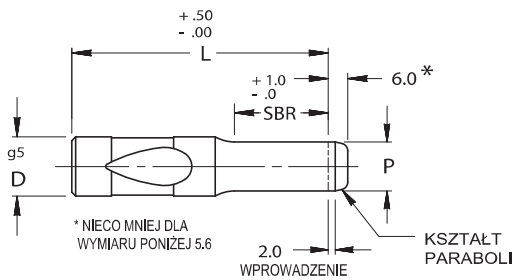
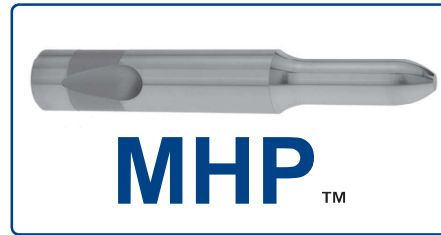


DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ

STANDARDOWY KSZTAŁT



KSZTAŁT POCISKU



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA:

WSKAŹ:	ILOŚĆ:	TYP	"D"	"L"	SBR	"P"	MATERIAŁ
PRZYKŁAD:	6	MHT	20	80	B	16.0	M2
PRZYKŁAD:	6	MHP	13	90	STD	9.0	PM4

Uwaga: Zamawiając, standardowe przedziały cenowe to: 1, 2-3, 4-11, 12-23, 24-49, 50-99

MHP STYL WPROWADZENIA

WYMIAR P	PROWADZENIE
1.50-9.50	4
9.51-powyżej	10

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź WWW.MOELLERMCAD.COM

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	ZAKRES P	DŁUGOŚĆ "L"					
			71	80	90	100	110	125
MH_10	10	2.50 - 10.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_13	13	5.00 - 13.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_16	16	8.00 - 16.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_20	20	12.00 - 20.00	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_25	25	16.00 - 25.00		⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_32	32	24.00 - 32.00		⊙	⊙	⊙	⊙	X
MH_40	40	30.00 - 40.00		⊙	⊙	⊙	⊙	X

Materiał

Stal: M2, HRC 60-63 X
 Alternatywnie stal: PM4, HRC 60-63

Std Tolerancja Części Roboczej

Okrągły P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$.01 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA	OPCJONALNIE	
			STD	B
MH_10	10	19	10	—
MH_13	13	19	13	25
MH_16	16	19	13	25
MH_20	20	19	13	25
MH_25	25	19	13	25
MH_32	32	19	13	25
MH_40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19