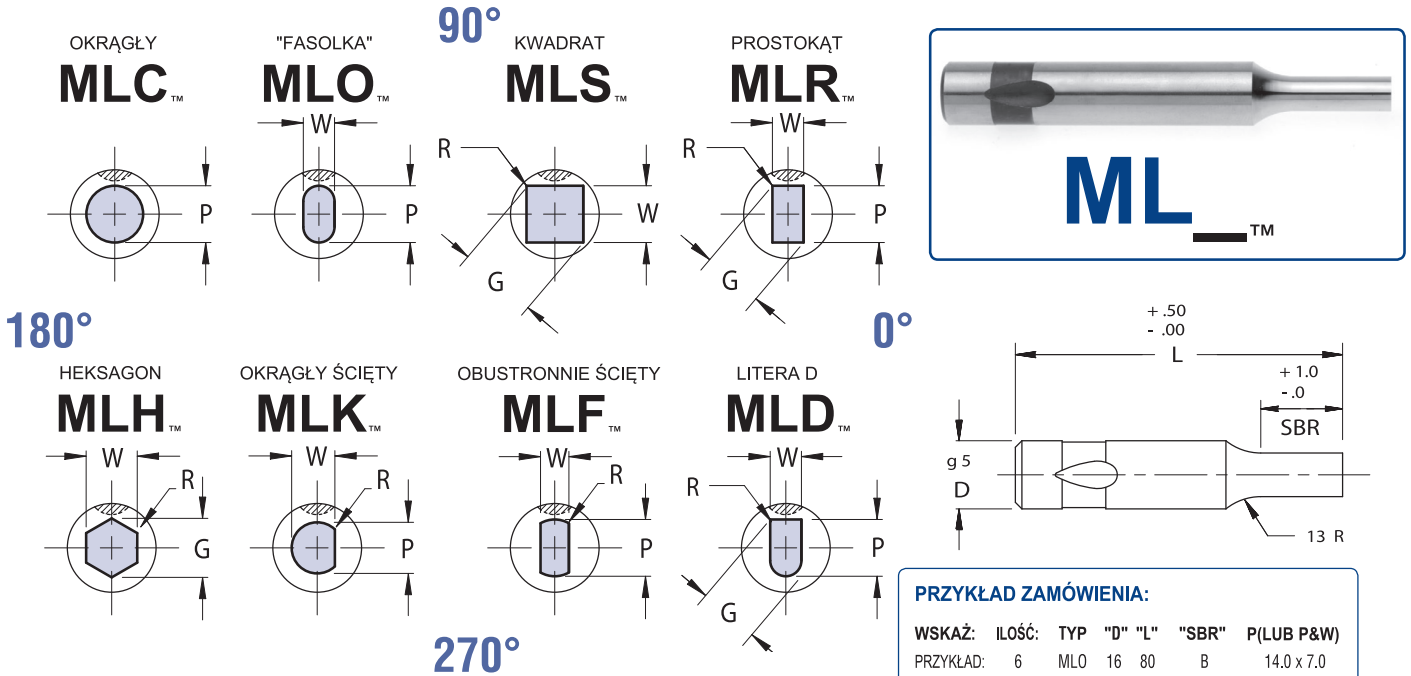


# STEMPLE SZYBKOWYMIENNE



## DO NISKICH OBCIĄŻEŃ / PEŁNE



Kompletne projekty oraz pliki CAD odwiedź [WWW.MOELLERMCAD.COM](http://WWW.MOELLERMCAD.COM)

STANDARDOWE MODYFIKACJE, STRONA G76-G81.

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	OKRĄGLY ZAKRES P	KSZTAŁTOWY		DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA "L"				
			MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
ML_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	X	X	X	X	X
ML_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	X	X	X	X	X
ML_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	X	X	X	X	X
ML_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	X	X	X	X	X
ML_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	X	X	X	X	X
ML_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	X	X	X	X	X

**Materiał**  
Stal: M2, HRC 60-63

**Std Tolerancja Części Roboczej**

Okrągły P  $\pm \begin{matrix} .01 \\ .00 \end{matrix}$  .01 P do D

Kształtowy P, W  $\pm .01$  .02 P do D

Kiedy P = D Obowiązuje Tolerancja Obsady

TYP KATALOGOWY	ŚREDNICA OBSADY D	SBR		
		NAPMA		OPCJONALNIE
		STD	B	
ML_06	6	13	10	—
ML_10	10	19	10	—
ML_13	13	19	13	25
ML_16	16	19	13	25
ML_20	20	19	13	25
ML_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

STANDARDOWA POZYCJA MOCOWANIA KULKI TO 90°. DOSTĘPNE POZYCJE 0°, 180°, 270°, BEZ ZMIANY CENY.